中色沈矿中央生态环境保护督察

反馈问题整改完成情况

一、富邦铜业污水处理站排水超标相关问题

**督察反馈问题**：中色沈矿下属富邦铜业污水处理站排水个别指标超过《铜、镍、钴工业污染物排放标准》排放限值。

**整改责任单位**：富邦铜业。

**整改完成情况**：已完成整改。

富邦铜业已完成对污水处理的对标管理，对现有污水实施闭路循环处理，合格水由硫酸厂、质检处及环保处签字后循环使用；制定了《污水处理未达标废水循环处置管理制度》《污水处理辅样、校样及结果审核制度》，增加样品比对检测频次；污水处理站出水口新安装了在线监测装置，已投入使用。

二、大井子锡业锡冶炼综合能耗相关问题

**督察反馈问题**：中色沈矿下属大井子锡业的锡冶炼综合能耗高于行业规范限值。

**整改责任单位**：大井子锡业。

**整改完成情况**：已完成立行立改措施整改。

1.聘请第三方专业机构完成了能源诊断评估，为后续节能升级系统改造提供依据。

2.在系统改造完成前，大井子锡业加大高品位精矿的采购，将采购的低品位锡精矿进行了二次重选，优化原料结构，合理配矿；新建的一座闭式凉水塔已于2021年10月投入使用；优化收尘方式，优化引风管路，减少能源消耗，完成高耗能淘汰电机的更换；安装了能耗计量在线监测系统，投入使用。

三、大井子锡业无组织排放相关问题

**督察反馈问题**：中色沈矿下属大井子锡业烟化炉存在烟气无组织排放情况。

**整改责任单位**：大井子锡业。

**整改完成情况**：已完成整改。

大井子锡业多措并举完成了系统改造，有效解决了烟气无组织排放问题。将原有直径2.8米脱硫塔更换为直径3.8米脱硫塔，减小阻力，保证引风顺畅；将烟化炉、回转窑至混气室原有直径1020毫米管道更换为1200毫米，解决烟气不流畅问题；将原有9立方米钢制混气室更换为150立方米混凝土混气室，解决流速过快问题；在烟化炉上部增加7平方米锥形集尘罩，实现散溢烟气有效收集；在150立方米混气室出口增加500千瓦离心引风机，解决脱硫塔阻力过大问题。经第三方机构监测，改造后厂界无组织废气排放符合相关标准。