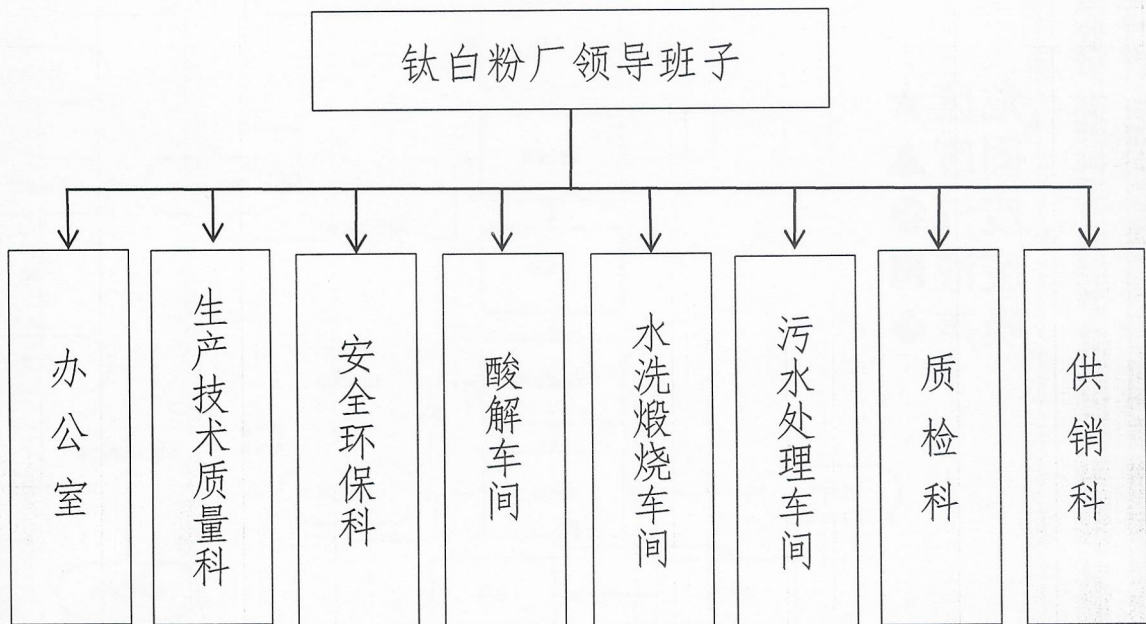


中国有色集团（广西）平桂飞碟股份有限公司钛白粉厂 2024 年固体废物污染环境防治信息公开

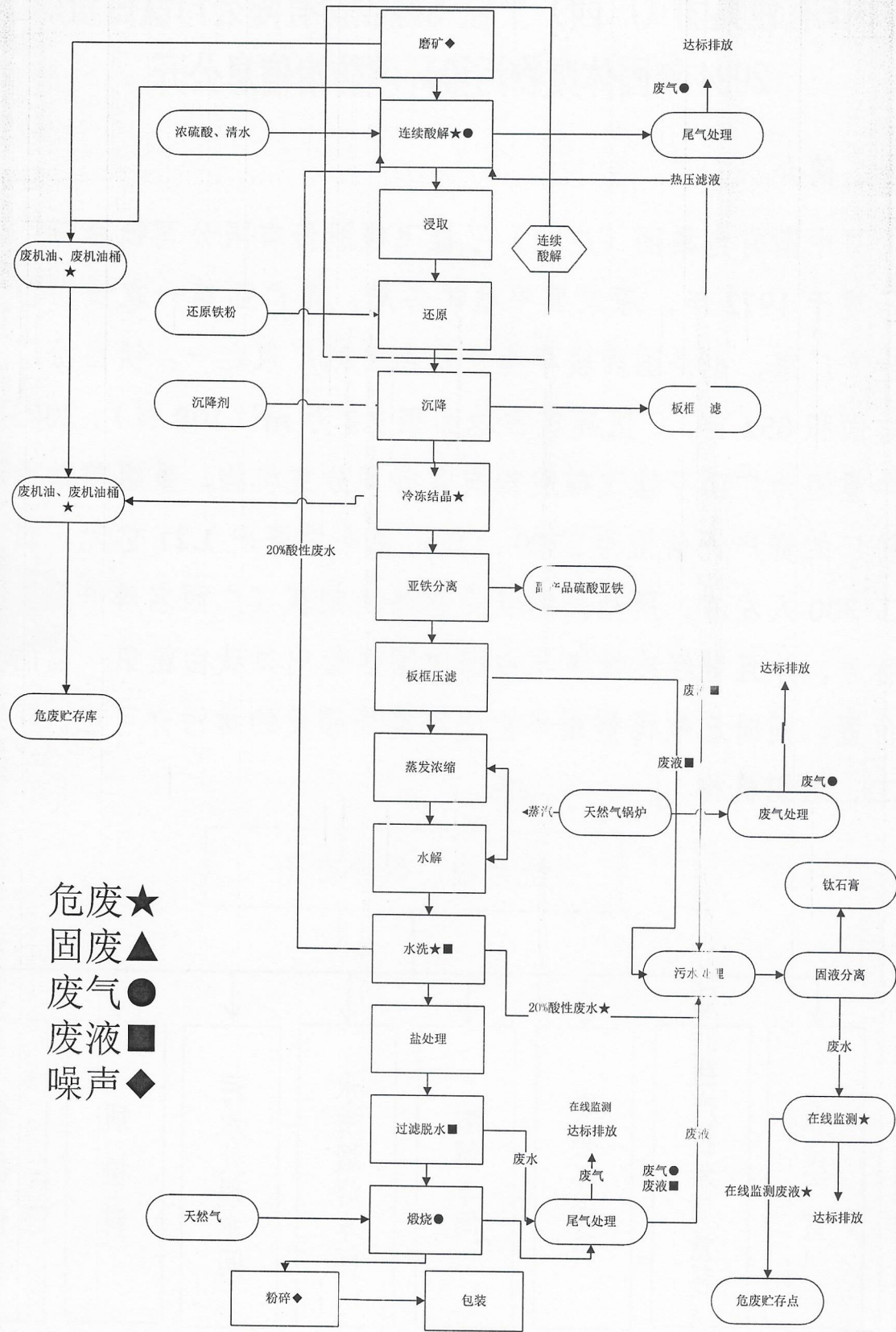
一、简介

中国有色集团（广西）平桂飞碟股份有限公司钛白粉厂始建于 1972 年，原隶属平桂矿务局，是广西第一家钛白粉生产厂家，也是国内较早生产钛白粉的厂家之一。钛白粉厂总面积 651 亩，厂区建筑占地面积 7.2 万 m²（108 亩），2003 年重组为广西平桂飞碟股份有限公司分支机构，重组前钛白粉厂的资产评估值为 2700 万元，至今总资产 1.21 亿元，员工 300 人左右，所生产的钛白粉多次荣获（广西名牌产品）称号，并且曾经连续多年占据中国自营出口钛白粉第一名的位置。同时已取得贺州市生态环境局颁发的排污许可证。

二、组织机构



三、危废产生环节



四、危废基本信息

序号	危废名称	类别	代码	特性	产生工序
1	废酸	HW34	264-013-34	腐蚀性	酸解、水洗上片
2	在线监测废液	HW49	900-047-49	腐蚀性、毒性、易燃性	在线监测设备
3	废机油	HW08	900-214-08	毒性、易燃性	机械设备
4	废机油桶	HW08	900-249-08	毒性、易燃性	机油包装
5	废树脂桶	HW49	900-041-49	毒性	树脂包装
6	废油漆桶	HW49	900-041-49	毒性	油漆包装
7	废旧CN过滤器 介质	HW49	900-041-49	毒性	尾水过滤

五、危险废物的收集及运输

按照《危险废物转移办法》等相关法律要求和钛白粉厂的《危险废物管理制度》规定，危废在收集过程中严格按照专人专库，张贴危险废物标识，不同种类分区贮存。转移运输由有资质的危废经营处置单位委托有资质的运输单位进行转移，执行电子联单制、登记交接手续、台账管理制度，严防危险废物泄漏、遗撒，避免造成二次污染。

六、危险废物处置

钛白粉厂废酸部分自行利用与处置，部分委托广西贺州永丰矿物饲料有限公司“点对点”综合利用，其他危险废物全部交由有资质的危废经营单位进行处置。废酸自行利用环节为连续酸解的生产流程使用，自行处置方式是：废酸加氧化钙三段中和后，通过压滤机泥水分离，废泥渣（石膏）入库贮存交第三方综合利用，废水通过曝气、沉淀后达标排放。

2023年底钛白粉厂共有废酸（264-013-34）148.76吨，在线监测废液（900-047-49）库存0.0899吨，废机油（900-214-08）库存1.438吨，废机油桶（900-249-08）库存0吨，废树脂桶

(900-041-49) 库存0吨，废油漆桶 (900-041-49) 库存0吨，废旧CN过滤器介质 (900-041-49) 库存0.516吨。

2024 年钛白粉厂共产生危险废物废酸 (264-013-34) 140966.74 吨，在线监测废液 (900-047-49) 0.577 吨，废机油 (900-214-08) 0.392 吨，废机油桶 (900-249-08) 1.1044 吨，废树脂桶 (900-041-49) 0 吨，废油漆桶 (900-041-49) 0.0353 吨，废旧 CN 过滤器介质 (900-041-49) 0 吨。

2024 年钛白粉厂共自行综合利用、处置废酸 127056.34 吨，委托广西贺州永丰矿物饲料有限公司“点对点”综合利用废酸 13860.15 吨。2024 年 6 月委托防城港诺客环境科技有限公司处置废机油 1.648 吨，在线监测废液 0.4319 吨，废机油桶 0.8708 吨，废树脂桶 0 吨，废油漆桶 0 吨，废旧 CN 过滤器介质 0.516 吨。

截止 2024 年 12 月底，库存量为废酸 199.01 吨，在线监测废液 0.235 吨，废机油 0.182 吨，废机油桶 0.2336 吨，废树脂桶 0 吨，废油漆桶 0.0353 吨，废旧 CN 过滤器介质 0 吨。

七、危险废物的收集、贮存信息公示

设立危废信息公开栏，防治信息责任栏，公示在钛白粉厂办公室门口，接受社会监督。每月初将上月危废的产生、贮存、处置情况上报固废系统。

中国有色集团 (广西) 平桂飞碟股份有限公司钛白粉厂

2025 年 1 月 13 日

