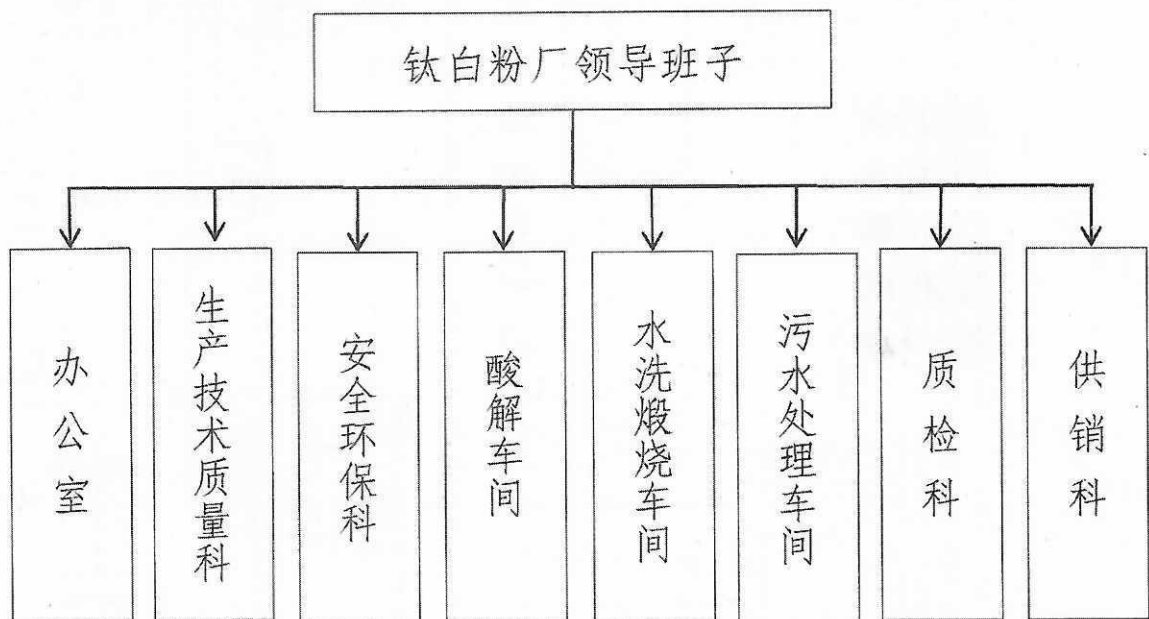


中国有色集团（广西）平桂飞碟股份有限公司钛白粉厂 2023年固体废物污染环境防治信息公开

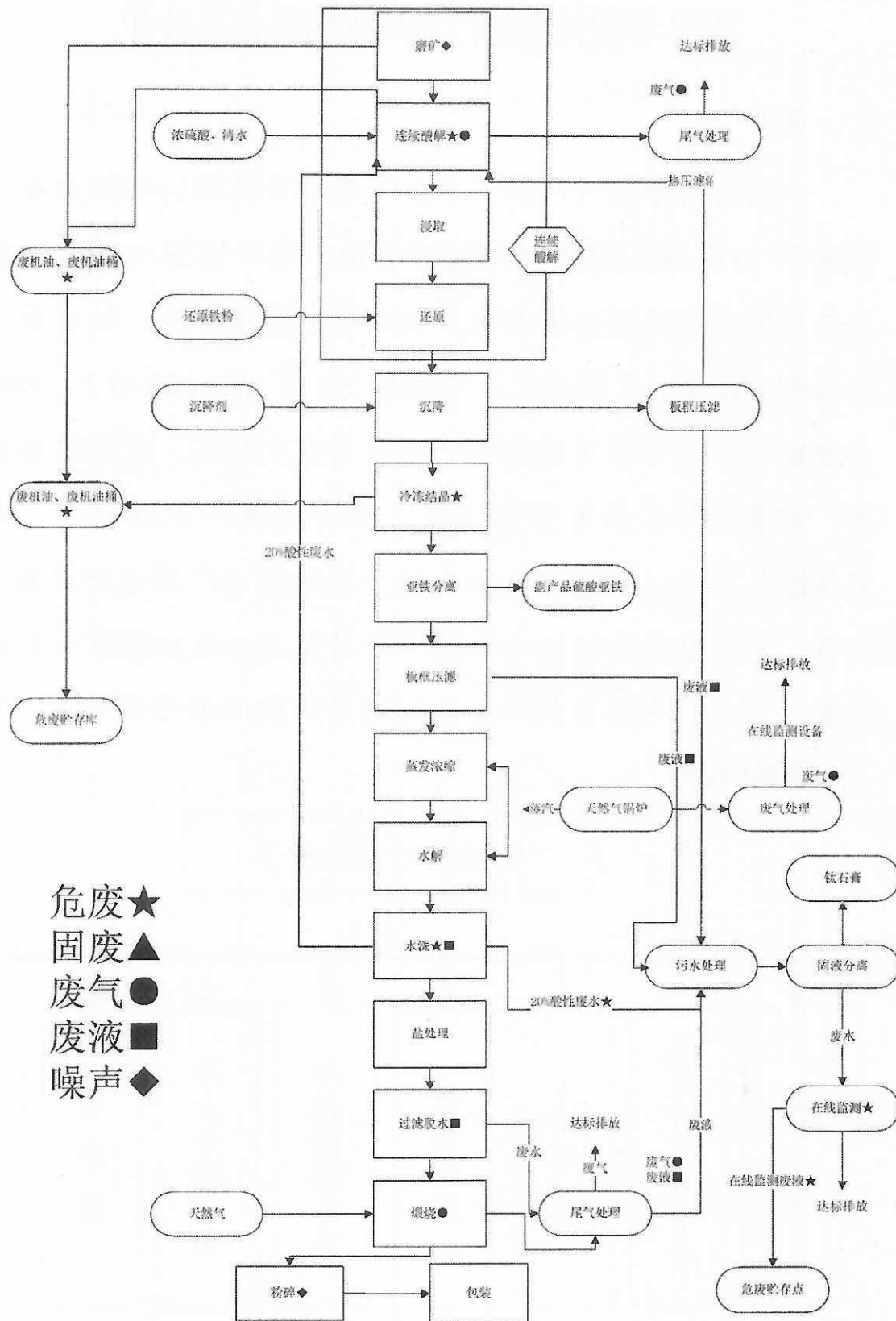
一、简介

中国有色集团（广西）平桂飞碟股份有限公司钛白粉厂始建于1972年，原隶属平桂矿务局，是广西第一家钛白粉生产厂家，也是国内较早生产钛白粉的厂家之一。钛白粉厂总面积651亩，厂区建筑占地面积7.2万m²（108亩），2003年重组为广西平桂飞碟股份有限公司分支机构，重组前钛白粉厂的资产评估值为2700万元，至今总资产1.21亿元，员工300人左右，所生产的钛白粉多次荣获（广西名牌产品）称号，并且曾经连续多年占据中国自营出口钛白粉第一名的位置。同时已取得贺州市生态环境局颁发的排污许可证。

二、组织机构



三、危废产生环节



四、危废基本信息

序号	危废名称	类别	代码	特性	产生工序
1	废酸	HW49	264-013-34	腐蚀性	酸解、水洗上片
2	在线监测废液	HW49	900-047-49	腐蚀性、毒性、易燃性	在线监测设备
3	废机油	HW08	900-214-08	毒性、易燃性	机械设备
4	废机油桶	HW08	900-249-08	毒性、易燃性	机油包装
5	废树脂桶	HW49	900-041-49	毒性	树脂包装
6	废油漆桶	HW49	900-041-49	毒性	油漆包装
7	废旧CN过滤器介质	HW49	900-041-49	毒性	尾水过滤

五、危险废物的收集及运输

按照《危险废物转移办法》等相关法律要求和钛白粉厂的《危险废物管理制度》规定，危废在收集过程中严格按专人专库，挂危险废物标识，不同种类分区贮存。转移运输由有资质的接收单位委托有资质的运输单位进行转移，执行电子联单制及登记交接手续，严防危险废物泄漏、遗撒，造成二次污染。

六、危险废物处置

钛白粉厂废酸部分自行利用与处置，部分委托广西贺州永丰矿物饲料有限公司“点对点”综合利用，其他危险废物全部交由有资质的单位进行处置。废酸自行利用环节为连续酸解的生产流程使用，自行处置方式是：废酸加氧化钙三段中和后，通过压榨机泥水分离，废泥渣（石膏）入库贮存交第三方综合利用，废水通过曝气、沉淀后达标排放。

2022年底钛白粉厂共有在线监测废液（900-047-49）库

存0.2573吨，废机油（900-214-08）库存2.0668吨，废机油桶（900-249-08）库存0.87吨。

2023年钛白粉厂共产生危险废物废酸（264-013-34）113282.56吨，在线监测废液（900-047-49）0.5396吨，废机油（900-214-08）1.438吨，废机油桶（900-249-08）0.452吨，废树脂桶（900-041-49）0.2395吨，废油漆桶（900-041-49）0.9593吨，废旧CN过滤器介质（900-041-49）0.516吨。

2023年钛白粉厂共自行综合利用、处置废酸100992.59吨，委托广西贺州永丰矿物饲料有限公司“点对点”综合利用废酸12141.21吨。2023年3月委托贺州景续生态环境科技有限责任公司处置废机油2.0668吨。2023年11月委托防城港市诺客环境科技有限公司处置在线监测废液0.707吨，废机油桶1.322吨，废树脂桶0.2395吨，废油漆桶0.9593吨。

截止2023年12月底，库存量为废酸148.76吨，在线监测废液0.0899吨，废机油1.438吨，废机油桶0吨，废树脂桶0吨，废油漆桶0吨，废旧CN过滤器介质0.516吨。

七、危险废物的收集、贮存信息公示

设立危废信息公开栏，防治信息责任栏，钛白粉厂办公室门口，接受社会监督。每月初将上月产生的危废、贮存情况上报固废系统。

中国有色集团（广西）平桂飞碟股份有限公司钛白粉厂

2024年1月8日

周勇

